SVA Industrie Fernseh GmbH

TOP ROLL MONITORING SYSTEM

- permanent monitoring of the top rolls enables you to realise anomalies directly
- time for change over of the glass width and thickness can be minimised
- You are able to control up to 3 top rolls by one camera at the same time
- distance between glass rim and glass track can be monitored

Your advantages:

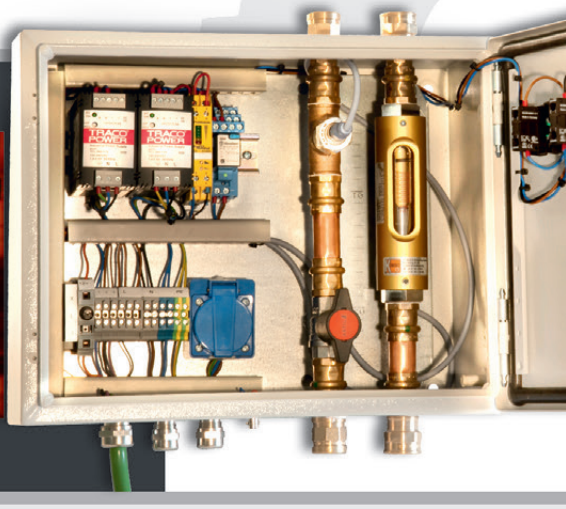
- small weight
- slightly recooling of the tin bath
- durable, compact design

TOPROLLEN – ÜBERWACHUNGS – SYSTEM

- die permanente Überwachung der Toprollen versetzt Sie in die Lage Produktionsfehler unmittelbar zu erkennen und auszuschalten
- Zeiten für den Wechsel der Glasbreite- und dicke werden verkürzt
- bis zu 3 Toprollen können gleichzeitig mit einer Kamera überwacht werden
- der Abstand zwischen Glasrand und Glasspur kann überwacht werden

Ihre Vorteile:

- geringes Gewicht
- geringfügige Rückkühlung des Zinnbades
- robustes, kompaktes Design



Specifications	
Length:	up to 4200 mm
Diameter of the probe:	70 mm
Water consumption:	350 l/h
Angle of view:	90°

Accessories:

- support automatically or manually
- automatic monitoring of the media
- blending in the top roll speed at the monitor

Spezifikationen	
Länge:	bis 4200 mm
Durchmesser der Sonde:	70 mm
Wasserverbrauch:	350 l/h
Ausblicköffnung:	90°

Zubehör:

- Support automatisch oder manuell
- automatische Medienüberwachung
- Einblendung der Toprollgeschwindigkeit auf Monitor

SVA Industrie Fernseh GmbH

Marie–Curie–Straße 11 · 40721 Hilden · Germany · Tel.: +49 (0) 21 03 – 33 55 00 · Fax: +49 (0) 21 03 – 33 55 01
Internet: www.sva–hilden.de · e-mail: info@sva–hilden.de